

小截面排线成圈机



上盘方式：Mounting Method

上盘方式采用有轴杠杆式结构组成，由“松开手柄-取下端轴-固紧锥度-上升线盘-手柄上锁”等以下几个步骤来完成。其设计针对于较重线盘，当高速运转过程中确保安全性高。

Steps: Unlocking handle - carry down bearing - fix conicity - rising cable wheel - lock handle. The design aims to improve the security of heavy wheel in high-speed running.



◎ 操作流程及说明：Operation Process and Instruction

最新产品“主机系统自动跟踪变速-主动放线-打扎盘自动涨缩-自动计米-自动检测-自动停机”等一系列的自动化工作。设计合理，技术领先，使用方便，调整简单。深受工人们的欢迎及好评。

The latest design & technologies for automatic speed change-initiative pay off-automatically swell-diminution-automatically meter count-automatic inspection-automatic stop.



高速自动排线成圈打扎机是精一机械厂新开发的高技术产品,适用于 0.5-6mm² 电线及小截面电缆的成圈及打扎.该产品生产效率高、排线质量处于国内外同类产品先进水平,与传统机型相比其主要优点如下:

1、生产效率高、人力成本是传统机型的 20%:

A: 采用自动排线,减少一个操作员

B: 采用自动排线,收线速度是传统机型的 2-3 倍.

C: 采用快速打扎装置,成圈后的电线在机台上捆扎后可轻松快速地取下,减少劳动强度并节约大量时间。

D: 电线面圈、打扎、塑胶薄膜包装三个工序由一个人完成。

2、排线质量好、并质量稳定:

A: 采用自动排线,排线靠线材本身张力,可保证排线节距不受线径大小的影响,使线材排线整齐,排线质量好。

B: 采用自动排线不受人为因素影响,排线质量稳定。

机器型号	φ630	φ800
放线型式	有轴式或无轴式自涨力放线	有轴式或无轴式自涨力放线
放线盘尺寸	φ630mm	φ800mm
排线方式	自动排线	自动排线
线扎槽数	3 槽	3 槽
线扎高度	30-100mm	30-100mm
主机转速	0-500 转/分	0-360 转/分
线扎外径	《=310mm	《=400mm
电机功率	3HP	5HP
线扎内径	120mm	120mm
每班产量	700 扎左右 (8 小时)	400 扎左右 (8 小时)
适用范围	BV、BVV、RV: 0.3-6mm ² 挤压式 BVVB; SYV75-3、SYV75-5 同轴线 挤压式: RVV、RVVP 挤压式挤出外径 《8mm 小截面电缆	BV、BVV、RV: 1.0-25mm ² 挤压式 BVVB; SYV75-3、SYV75-5、SYV75-7、SYV75-9 同轴线 挤压式: RVV、RVVP 挤压式挤出外径 《12mm 小截面电缆