

LDPE 和 HDPE 化学发泡生产线



用途: 适用于塑料挤出，主要用于生产网络线、数据线、电子线。

设备组成: 由放线架、校直器、主机、主控柜、印字机、水槽、储线架、牵引机、收线机等附件组成。可选配单头/双头/主动式放线/PLC 电脑全程控制、镭射测径仪、铜线预热器。

机 型	JO-35+30	JO-45+30	JO-50+35	JO-60+35
放线型式	主动式单轴张力放线			
放线线轴	PN300-500	PN300-500	PN400-500	PN400-630
螺杆直径	φ35	φ40	φ50	φ60
螺杆长径比	25:1	25:1	25:1	25:1
押出量 kg/hr	25	50	70	100
主机马达功率	10HP	15HP	15HP	20HP
线径规格	0.4-2.5	0.6-3.0	0.6-4.0	0.8-8
温 控	5 段	5 段	5 段	6 段
冷却装置	折叠式 W 型/U 型			
引取功率	2HP	3HP	3HP	4HP
储线架型式	水平式			

储线长度(m)	250	250	250	200
出线速度(M/min)	MAX500	MAX500	MAX500	MAX500
收线型式	双轴扎装/轴装			
收线线轴	PN300-400		PN400-500	
电气控制	PLC 或 普通			