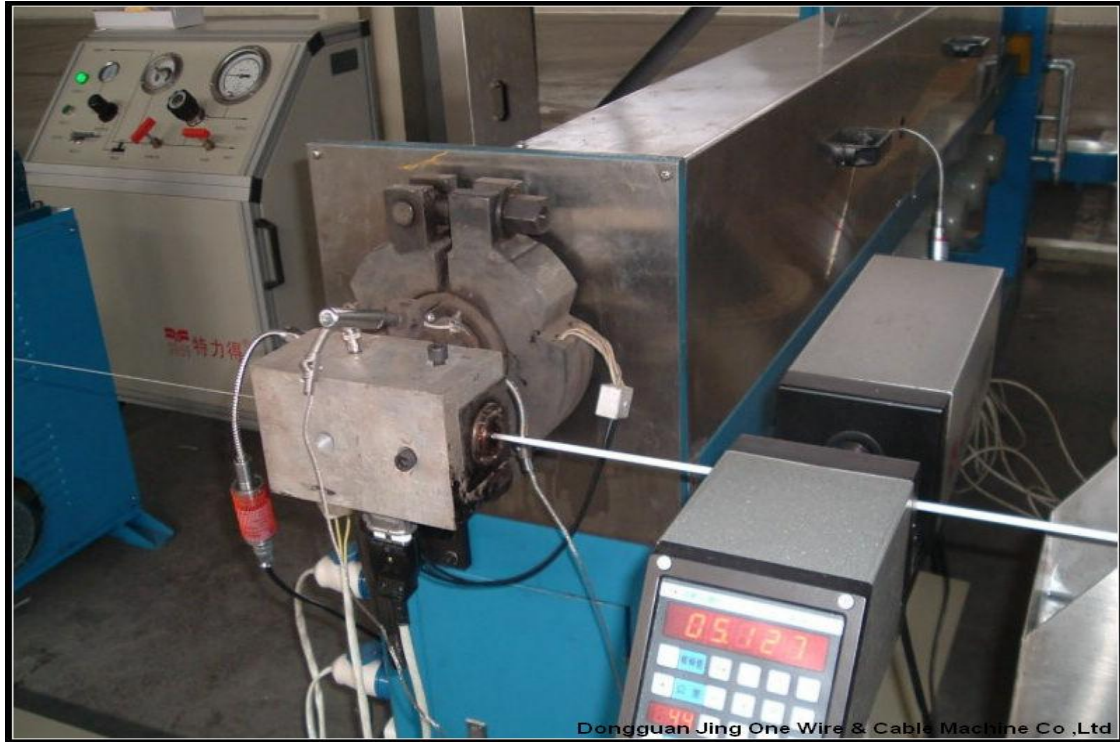


物理发泡挤出机生产线



1. 适用于 CATV、RG、SYWV、JIS 系列物理发泡生产实芯挤出。
2. 适用材料:FM-PE、PE。
3. 品质标准:达到行业标准。
4. 发泡度:进口高压氮系统(Max):78%、低压注氮系统(Max):70%。
5. 品质控制:可选配备外径与电容检测装置,全程控制产品的外径,发泡度等工艺参数。
6. 机头:装备物理发泡专用机头。
7. 电控:进口变频器+PLC 触摸屏控制 或 普通

机 型	JO-45+30	JO-65+35	JO-90+35
放线适用盘	φ400- φ500	φ500- φ630	φ800- φ1000
放线型式	主动或被动给线		
导体规格(mm)	0.4-1.0mm	0.8-2.0mm	1.0-5.0mm
绝缘外径	1.5-5.0mm	3.5-9.0mm	4.8-16.0mm
螺杆直径	φ45	φ65	φ90
螺杆长径比	34:1 专用型螺杆	36:1 专用型螺杆	36:1 专用型螺杆
押出量(kg/hr)	30	60	150
主机功率	10HP	30HP	60HP
牵引轮径	φ630mm	φ800mm	φ1000mm
引取形式及功率	双轮式引取 5HP	双轮式引取 5HP	双轮式引取 7.5HP
发泡剂	N2 氮气	N2 氮气	N2 氮气

线 速	MX180m/min	MX150m/min	MX100m/min
收线型式	双轴扎/轴扎		
收线适用盘	φ500-φ630	φ630-φ800	φ800-φ1000
电气控制	PLC 或 普通		