

汽车电线全套生产线

1. 500mm-630mm 超高速自动绞线机



机型	JO-φ500B	JO-φ630B
最大回转速度	2500 转	2200 转
绞合	适用七股以上的镀银线、镀锡线、漆包线、裸铜线、铜包钢、铜包铝绞合	
给线线径	φ0.08-φ0.45mm	φ0.18-φ1mm
绞合面积	0.035-2.5mm ²	0.18-6.0mm ²
绞距	40 段 6.3-50.4	34 段 11.6-100mm
绞向	左右向可选择	左右向可选择
收线盘	标准 ABS 盘：外径 φ500x 外宽 300x 内宽 250x 内孔 φ56mm	标准 ABS 盘：外径 φ630x 外宽 360x 内宽 300x 内孔 φ80mm
光杆排线器	φ20mm	φ30mm
主轴中心高度	700mm	850mm
主轴润滑方式	稀油润滑、自然循环冷却	
轴承	采用日本原装进口品牌 NSK	
制动	电磁刹车，B 型机内部刹车由磁粉离合器自动调节	
收线张力	采用 2.5kg 磁粉离合器	采用 5kg 磁粉离合器
保护	内、外部断线自动刹车、计米到位自动停机	

安全防护	各可开启的门、升降不到位不能启动或自动刹车	
指示	机器状态、故障均有相应指示灯指示	
控制	均由 PLC+变频器控制	均由 PLC+变频器控制
噪音指数	约 80 分贝	约 75 分贝
主电动机功率	5.5KW	7.5KW
机器尺寸	(L)2780x(W)1280x(H)1260	(L)3400x(W)1500x(H)1600

2. $\phi 70+35$ 押出机生产线



机 型	JO-50+35	JO-60+35	JO-70+35	JO-80+35
放线型式	主动式单轴张力放线	主动式单轴张力放线	$\phi 400-\phi 600$ 甩筒放线	$\phi 400-\phi 600$ 甩筒放线
放线线轴	PN400-500	PN500-600	PN400-630	PN630-800
螺杆直径	$\phi 50$	$\phi 60$	$\phi 70$	$\phi 80$
螺杆长径比	25:1BM	25:1BM	25:1BM	25:1BM
押出量 kg/hr	70	100	150	200
主机马达功率	15HP	20HP	30HP	40HP
线径规格	$\phi 0.6-4.0$	$\phi 0.8-8$	$\phi 0.15-12$	$\phi 3.0$
温 控	5 段	6 段	6 段	6 段
冷却装置	折叠式 W 型/U 型	折叠式 W 型/U 型	折叠式 W 型/U 型	折叠式 W 型/U 型
引取功率	3HP	4HP	5HP	7.5HP
储线架型式	斜式/水平式	水平式	水平式	水平式
储线长度(m)	250	250	200	200
出线速度	MAX500	MAX500	MAX500	MAX500

(M/min)				
收线型式	双轴扎装/轴装	双轴扎装/轴装	双轴扎装/轴装	无轴双盘/扎装
收线线轴	PN400-500	PN400-500	PN500-630	PN800-1250
电气控制	变频调速+PLC 全程控制(可选用)	变频调速+PLC 全程控制(可选用)	变频调速+PLC 全程控制(可选用)	变频调速+PLC 全程控制(可选用)