

钢缆锁绳押出生产线/彩灯押出机生产线



本生产线由放线架、整直器、主控箱、1.5米子母水槽、螺纹机、6m单层冷却装置,引取机、双轴收线机组成。

螺杆	Φ70	螺杆	Φ80
长径比	1/d=25:1	长径比	1/d=25:1
螺杆转速	10-100rpm	螺杆转速	10-90rpm
押出量	150kg/h	押出量	200kg/h
线径	Φ2-Φ14	线径	Φ2-Φ20
线速度	10-120	线速度	40
设备总长(m)	16	设备总长(m)	16
耗能(KW)	31.9	耗能(KW)	39.9