

35mm 注色机（注条机）



Canon DIGITAL IXUS 950 IS F2.8 1/10s ISO320

Dongguan Jing One Wire & Cable Machine Co., Ltd.

A. 本机为配合挤出机生产电线时需要注入异色塑料的小型挤出机。四只轮子可以灵活移动，螺杆式停行装置，旋转手柄可使一侧万向轮离开地面，使机器快速定位。

模嘴离地高度 990-1120mm。

占地：L1300xW700xH226mm 净重：300kg。

B. 机器的立柱固定在挤出主机的机架上，立柱上半部有螺纹，转动手柄旋转螺母可带动机体上下，注射架可灵活水平旋转，机嘴对位方便。此机按左、右向挤出机分别装在主机的右边或左边。

采用先进的机械构和电气控制，用于挤制各种电线，可与 $\phi 50$ 、 $\phi 60$ 、 $\phi 70$ 、 $\phi 80$ 、 $\phi 90$ 等各规格挤出、机配接的变色机头联接后，即能挤制双色的电线，整体机电性能及工艺性均优于传统注色机。本机配上相应的普通机头，辅机同可用于挤出各类电线。

主机 45 ϕ mm: 1.螺杆参数:长径比:25:1;压缩比:1:3:2

2.主机功率:11KW

3.挤出材质:PVC、PE 料等

生产方式:热枪连接主机

升降方式:减速电机带动丝杆升降

移动方式:线性滑轨底座前后移动

旋转方式:180 度左右旋转

出线速度:30m-500m/min(依完成外径而定)