

630mm-1000mm 悬臂式单绞机



一、用途：

适用于各种电源线，5、超5、6、类数据线缆，通讯线缆以及其他特种线缆高速成缆绞合，同时完成中心包带。

二、性能特征：

该系列设备采用 PLC 程序+变频调速控制+气动控制组成。悬臂成缆绞合运动，线盘引收取线运动以及线盘往复排线运动，通过机械式连动和电气连动双重控制，从而确保机组从启动、正常运行、缓慢停止，急停四种状态下，同步性能优良，确保了绞距始终稳定，误差较小。该成缆系列生产线设计独到，技术领先，是成缆、包带串联生产首选设备。

三、选用件

- A.双头(多台)主动放线架
- B.多头被动张力放线架
- C.多头退扭机
- D.多头主动退扭机
- E.侧包带架(纵包架)

机 型	JO-φ630	JO-φ800	JO-φ1000
供线轴尺寸	φ400-φ500-φ630mm	φ400-φ500-φ630mm	φ400-φ500-φ630mm
收线轴尺寸	外径:φ630mm 外宽:475mm 内宽:415mm 内孔:φ56mm	外径:φ800mm 外宽:600mm 内 宽:500mm 内孔:φ80mm	外径:φ1000mm 外宽:750mm 内 宽:630mm 内孔:φ100mm
适用线径	φ0.6mm-φ3.0mm(软结构)	φ1.0mm-φ3.0mm(软结构)	φ1.2mm-φ5.0mm(软结构)
最大绞合外径	φ15mm	φ20mm	φ25mm
绞 距	20mm-200mm	30mm-300mm	30mm-350mm
回转速	1000rpm	800rpm	600rpm
收线张力	自动张力自由调节		
排线方式	依线盘自身转速及往复运动无级调节		
排线节距	2mm-12mm	3mm-20mm	3mm-30mm
绞线方向	S、Z 向可自由选定		
包带方式	中心绕包或侧放直包		
上下线盘	液压升降		