

1250mm 绞线机 (束绞机)



束绞机特性：

回转弓片，引取，卷取个别马达驱动或单一马达驱动可任选用；

隔音采用密闭式安全罩，低噪音；

绞距设定方式；

变换齿轮方式；

数位设定自动演算方式；

JO-800 到 JO-1250 机型，动力为独立或个别张力马达驱动；

所有机型均可选用精密型卷取张力回馈控制系统；

所属功能设备；

入线预绞装置；

压缩导体之压缩眼模装置；

机械式张力给线架；

入线张力控制装置；

动力给线机；

包带机

收线盘侧板直径：800-2500mm

7-19-37-61 股单线绞合，用于圆压缩或紧压导体；

软绞线或超软绞线复绞；

成缆及绝缘线芯成缆，有或无在线包带和填充；

节能和人机工程单绞弓设备；

产品型号	JO-φ1000mm	JO-φ1250mm
适用生产线种	通讯电缆、计算机、仪器电缆	通讯电缆、计算机、仪器电缆
绞合线径	8.00mmφ/max	铜丝 3.0-10mmφ PVC5.0-15mmφ
绞合断面积	1.20-38.00mm ² /max	3.50-50.00mm ² /max
(铜线)入线线径	0.45-2.00mmφ/max	1.0-3.20mmφ/max
绝缘线入线线径	1.00-2.50mmφ/max	2.0-6.50mmφ/max
最大线速	150mpm/max	150mpm/max
绞距范围	20-200MM	40-350MM
转体速度	1000RPM/max.(2000TPM)	800RPM/max.(1600TPM)
最大载重量	1500KG	3000KG
绞向	S or Z	
转体主马达	30kw 直流马达	55KW 直流马达
引取马达	15kw 直流马达	30KW 直流马达
卷取动力	5.5kw 直流马达	7.5KW 直流马达
排线动力	0.75kw 变频控制	0.75KW 变频控制
上下轴动力	0.75kw 减速马达	1.5KW 减速马达
动力控制	数字式支流控制	数字式支流控制
修正系统	线速检出自动演算控制	线速检出自动演算控制
卷取轴外径尺寸	OD:φ1000 mm/Max	OD:φ1250 mm/Max
线轴外宽尺寸	OW: 750 mm/Max	OW: 950 mm/Max
电气控制系统	触控屏幕及 LCD 控制器	触控屏幕及 LCD 控制器
卷取张力控制	卷取马达定张力控制	卷取马达定张力控制
绞距设定	数字化设定于操作屏幕	数字化设定于操作屏幕
操作方向	左/右手机	左/右手机
排线宽度	700mm/Max	900mm/Max
排线装置	依线径数字设定	依线径数字设定
卷取轴固定方式	气压无轴式	气压无轴式
上下轴方式	电动台车, 自动定位	电动台车, 自动定位
刹车方式/系统	气压碟式刹车	气压碟式刹车
轴承润滑方式	定期打黄油	定期打黄油
使用气压压力	6kg/cm ²	6kg/cm ²
使用电压	380V 50Hz	380V 50Hz
噪音指数	85DB(Decibel)	85DB(Decibel)
机器尺寸	4300×2200×2200	6000×2200×2200