

## 70 mm 护套生产线



八字形收线



专业生产五类、超五类、六类护套生产线(可兼生产骨架及 4 对对数据电缆护套)

### 主要技术规范

最大缆芯外径：10mm

最大电缆成品外径：12mm

护套材料：聚氯乙烯，阻燃聚合物等

线速：150-300 米/分

放线盘：800 外径×400 筒径×50mm 内宽

亦可用 1000 线盘（特殊尺寸可另提出）

收线盘：1000 外径×500 筒径×630mm 内宽

(特殊尺寸可另提出)

**生产线组成:**

- 1、800/1000 线盘 主动放线架
- 2、张力控制臂
- 3、阻尼轮装置
- 4、BM-70/25 挤出机  
螺杆直径/长径比: 70mm/1: 25BM 螺杆  
螺杆转速: 12-120 转/分  
传动电机: AC 22kW
- 5、U14 免对定心挤出机头
- 6、真空吸料装置及塑料干燥器
- 7、控温冷却水槽, 不锈钢, 连移动段共长 8 米
- 8、空气吹干器, 由涡轮气泵传动
- 9、不锈钢冷却水槽, 长 5 米
- 10、空气吹干器
- 11、皮带牵引轮装置
- 12、630mm-800mm 线盘 收排线架, 连张力控制臂电动升降, 气动顶针轧紧线盘
- 13、全套电气传动控制系统 AC 传动及变频变速系统, 全线 PLC 程控 PID 数字式控温, 精度 $\pm 1^{\circ}\text{C}$

**选用件:**

- 14、双放线架/双收线架
- 15、储线架
- 16、电脑喷码机