

## 数据缆高速挤出机生产线



用途：适用于 PVC、PU、PE 等塑料挤出，主要用于生产 UL 电子线。

设备组成：由放线架、校直器、主机、主控柜、印字机、水槽、储线架、牵引机、收线机等附件组成。可送配单头 / 双头 / 主动式放线 / PLC 电脑程控制、镭射测径机、铜线预热器。

机 型	JO-50+35	JO-60+35	JO-70+35
放线型式	主动式单轴张力放线		
放线线轴	PN400-500	PN500-600	PN400-630
螺杆直径(mm)	φ50	φ60	φ70
螺杆长径比	25:1	25:1	25:1
押出量 kg/hr	70	100	130
主机马达功率	15HP	20HP	30HP
线径规格	0.6-4.0	0.8-8	1.5-12
温 控	5 段	6 段	6 段
冷却装置	折叠式 W 型/U 型	折叠式 W 型/U 型	单层/双层 U 型
引取功率	3HP	4HP	5HP
储线架型式	水平式		
储线长度(m)	250	250	200
出线速度(M/min)	MAX500	MAX500	MAX500
收线型式	双轴扎装/轴装		
收线线轴	PN400-500	PN400-500	PN500-630
电气控制	变频调速+PLC 全程控制(可选用)		