

铁氟龙挤出机生产线



用途：适用于 FEP（聚全氟乙丙烯、又称 F46）、FPA（氧化烷氧基乙烯树脂）及 ETFE（又称 F40）等氟塑料生产。

螺杆机筒：均采用新 3 号钢 GH113（同美国 GDA 材质）耐腐蚀耐高温。

机头：采用新 3 号金钢 GH113 材质的专用免调机头或可调机头。

加热系统：采用耐高温的铜合金加热器。

品质控制：配备外径检测反馈装置，全程控制产品的外径，同心度等工艺参数。

电控：进口变频器+PLC 触摸屏控制。

机 型	JO-30	JO-45	JO-65	JO-90
螺杆直径	φ30	φ45	φ65	φ90
螺杆长径比	25:1 专用型螺杆	25:1 专用型螺杆	25:1 专用型螺杆	25:1 专用型螺杆
温 控	6 段	6 段	7 段	9 段
主机功率	10HP	15HP	30HP	37HP
挤出量 (kg/hr)	15kg	25kg	45kg	70kg
导体直径	0.1-3.0	0.2-6.0	3.0-28.0	
绝缘后外径	0.3-4.0	0.4-8.0	4.0-32.0	8.0-50
电器控制	变频调速+PLC 全程控制(可选用)	变频调速+PLC 全程控制(可选用)	变频调速+PLC 全程控制(可选用)	变频调速+PLC 全程控制(可选用)