

## PV,LSHF,NYLON,TPU 挤出机生产线



- 1.适用于各种尼龙护套、低烟无卤电线挤出。
- 2.螺杆机筒:采用日本最新结构设计,并根据不同挤出工艺要求,特设加强结构,以适用各类低烟无卤的挤出。螺杆、螺筒均采用水冷却。
- 3.机头:低烟无卤或专用机头。
- 4.加热冷却系统:配合螺杆机筒的特殊设计,本机配备独特的加热及冷却系统,以满足不同胶料的精密挤出的要求。
- 5.挤出附机:本机可根据不同的工艺要求,可行配合合适的辅机(30、35、40 等), 更换机头和螺杆后即可生产尼龙护套线, 并可满足单注条、双注条及双层共挤等不同工艺要求。
- 6.品质控制:配备外径检测反馈装置,控制产品的外径,同心度等工艺参数,避免因线径及绝缘厚度误差,而导致生产的成本上升。
- 7.电控:进口变频器+PLC 触摸屏控制。

机 型 式	螺杆直径	螺杆长径比	主机功率	引取方	电气控制
JO-HF-30 JO-NL-30	φ30	25:1 专用型螺杆	7.5kw	双轮式	变频调速+PLC全 程控制(可选用)
JO-HF-40 JO-NL-40	φ40	25:1 专用型螺杆	11kw	双轮式	
JO-HF-50 JO-NL-50	φ50	25:1 专用型螺杆	11kw	双轮式	
JO-HF-70	φ70	25:1 专用型螺杆	22kw	双轮式/履带式	
JO-HF-90	φ90	25:1 专用型螺杆	75kw	双轮式/履带式	
JO-HF-120	φ90	25:1 专用型螺杆	132kw	双轮式/履带式	