

电线电缆护套挤出机生产线



用途：适用于将软聚氯乙烯、聚乙烯等热塑性塑料用热挤法对对导线线芯进行挤包绝缘或护套层包覆。

机 型	JO-70x25D	JO-80x25D	JO-90x25D	JO-120x28D
收放线型式	端轴式或龙门行走式			
放线线轴 (mm)	φ1250	φ2000	φ2000	φ2500
螺杆直径 (mm)	φ70	φ80	φ90	φ120
螺杆长径比	25:1 BM	25:1 BM	25:1 BM	25:1 BM
挤出量	150kg/h	180kg/h	280kg/h	400kg/h
主机功率	37KW	75KW	75KW	132KW
出线范围	4-20mm	5-30mm	10-40mm	20-80mm
牵引机型式	履带式			
牵引力度	800kg	1250kg	1600kg	2000kg
冷却装置	单层 U 型水槽			
水槽长度	16 米(前 2 米 后 14 米)	18 米(前 4 米 后 14 米)	18 米(前 4 米 后 14 米)	20 米(前 4 米 后 16 米)
水槽规格	250×230×2	250×230×2	250×230×2	280×250×2
收线盘规格	φ1250	φ2000	φ2500	φ2500
牵引速度	0-250m/min	0-250m/min	0-200m/min	0-150m/min

