

电子线生产线



用途: 适用于 PVC、PU、PE 等塑料挤出，主要用于生产 UL 电子线。

设备组成: 由放线架、校直器、主机、主控柜、印字机、水槽、储线架、牵引机、收线机等附件组成。可选配单头/双头/主动式放线 / PLC 电脑全程控制、镭射测径仪、铜线预热器。

机 型	JO-45+35	JO-50+35	JO-60+35
放线型式	主动式单轴张力放线	主动式单轴张力放线	主动式单轴张力放线
放线线轴	PN300-500	PN400-500	PN500-600
螺杆直径	φ45	φ50	φ60
螺杆长径比	25:1	25:1	25:1
押出量 kg/hr	50	70	100
主机马达功率	15HP	15HP	20HP
线径规格	0.6-3.0	0.6-4.0	0.8-8
温 控	5 段	5 段	6 段
冷却装置	折叠式 W 型/U 型	折叠式 W 型/U 型	折叠式 W 型/U 型
引取功率	3HP	3HP	4HP
储线架型式	斜式/水平式	斜式/水平式	水平式
储线长度(m)	250	250	250
出线速度	MAX 500 m/min	MAX500 m/min	MAX500 m/min
收线型式	双轴扎装/轴装	双轴扎装/轴装	双轴扎装/轴装
收线线轴	PN300-400	PN400-500	PN400-500
电气控制	变频调速+PLC 全程控制 (可选用)	变频调速+PLC 全程控制(可 选用)	变频调速+PLC 全程控制(可 选用)

用途: 适用于 PVC、PU、PE 等塑料挤出，主要用于电源线、电脑线、绝缘线护套、建筑线等生产。

设备组成: 由双头日式放线架、校直机、主机、主控柜、水槽、储线架、牵引机、收线机等附件组成。选配主动式放线架、铜线预热器、过粉机、低烟无卤专用螺杆、自动摇盘机、自动缠绕包装机、镭射测径仪及 PLC 电脑全程控制。

机 型	JO-65+35	JO-70+35
放线型式	主动式单轴张力放线	主动式单轴张力放线
放线线轴(mm)	PN400-630	PN400-630
螺杆直径(mm)	φ65	φ70
螺杆长径比	25:1 BM 型	25:1 BM 型
押出量 kg/hr	120	150
主机功率	25HP	30HP
线径规格(mm)	0.8-10	1.5-12
冷却装置	单层/双层 U 型	单层/双层 U 型
储线长度(m)	250	200
引取功率	5HP	5HP
出线速度(M/min)	MAX500	MAX500
收线型式	轴装/扎装	轴装/扎装
收线线轴	PN500-630	PN500-630
收线功率	5HP	5HP