

建筑线挤出生产线



用途：适宜 PVC、PE 等塑料挤出，主要用于 BV、BVR 绝缘护套等生产。

设备组成：由双头日式放线架、校直机、主机、主控柜、水槽、储线架、牵引机、收线机等组成。

选配主动式放线架、铜线预热器、过粉机、镭射测径仪及 PLC 电脑全程控制。

机 型	JO-50+35	JO-60+35	JO-70+35	JO-80+40
放线型式	主动式单轴张力放线	主动式单轴张力放线	无轴磁粉张力放线架	无轴磁粉张力放线架
放线线轴	PN400-500	PN500-600	PN400-630	PN630-800
螺杆直径	φ50	φ60	φ70	φ80
螺杆长径比	25:1BM	25:1BM	25:1BM	25:1BM
押出量 kg/hr	70	100	150	200
主机马达功率	15HP	20HP	30HP	40HP
线径规格	φ0.6-4.0	φ0.8-8	φ0.15-12	φ3.0-20
温控	5 段	6 段	6 段	6 段
冷却装置	折叠式 W 型/U 型	折叠式 W 型/U 型	单层/双层 U 型	单层/双层 U 型
引取功率	3HP	4HP	5HP	7.5HP
储线架型式	斜式/水平式	水平式	水平式	水平式
储线长度 (m)	250	250	200	200
出线速度 (M/min)	MAX500	MAX500	MAX500	MAX500
收线型式	双轴扎装/轴装	双轴扎装/轴装	双轴扎装/轴装	无轴双盘/扎装

收线线轴	PN400-500	PN400-500	PN500-630	PN800-1250
电气控制	变频调速+PLC 全程控制(可选用)	变频调速+PLC 全程控制(可选用)	变频调速+PLC 全程控制(可选用)	变频调速+PLC 全程控制(可选用)