

皮泡皮生产线



用途：适用于各类通讯电缆、数据电缆、同轴电缆、射频电缆、RG、JIS、DVI、HDMI 等高要求的发泡线。

生产机型实例：JO-20+30+20、JO-25+40+35、JO-30+65+40 三层共挤 PE 皮泡皮共挤生产线

设备特点：

- 1、PLC+专业数据软件，工控机操作储存显示，工艺参数，调整及监控生产状态
- 2、可选国产或瑞士机头，实现内外层精密共挤，配置泄料阀，操作方便。
- 3、可选配精密外径、偏心测试仪、静电容检测仪反馈装置等，使生产线全程控制电缆的绝缘外径，偏心度，发泡度电容值等各项参数，使之符合工艺要求。
- 4、生产线自动化程度高，居行业先进水平，是替代同类进口设备之首选。

生产线简介：

三层共挤高压物理发泡生产线是为生产铁路信号电缆、高质量的数据电缆芯线以及汽车电子线皮一泡一皮(三层)绝缘线芯而设计的，

采用高压氮气注入发泡以及三层共挤工艺，使绝缘线芯获得高质量的品质。

机型	JO-20+35+20	JO-25+45+35	JO-30+65+40
放线形式	主动式	主动式	主动式
适用材料	FM-PE、更换螺杆后可生产 PVC、PP 等材料		
导体外径	φ0.2-0.8mm	φ0.4-2.0mm	φ0.5-2.27mm
完成外径	φ0.3-1.5mm	φ1.2-5.0mm	φ3-14mm
发泡度	80%(高压) 60%(低压)		
蓄线长度	200mm	200mm	200mm
收线	双轴式	双轴式	双轴式